

**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**

**Детали и сборочные единицы трубопроводов АС**  
 $P_{раб} < 2,2$  МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>),  $T \leq 300$  °С  
**ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С УСИЛЕННЫМ ШТУЦЕРОМ**

**ОСТ**  
**34-10-433-90**

Конструкция и размеры

Дата введения 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

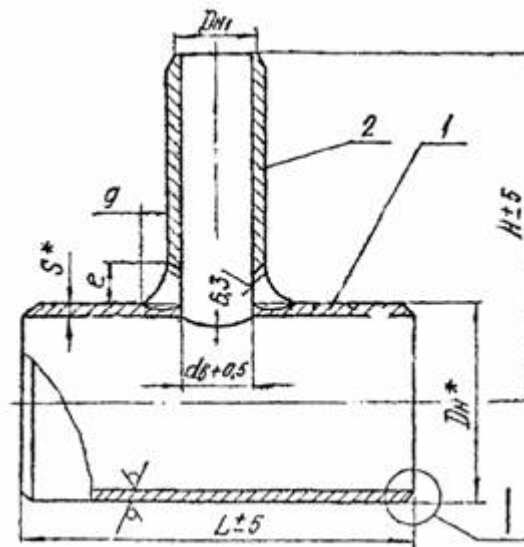
1. Настоящий стандарт распространяется на переходные тройники с усиленным штуцером из коррозионно-стойкой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по «Правилам АЭУ».

Стандарт соответствует требованиям «Правил АЭУ».

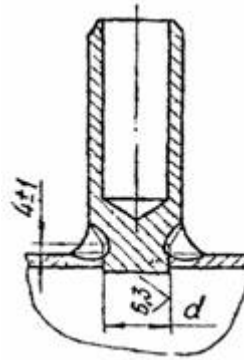
Допускается применение переходных тройников с усиленным штуцером по данному стандарту для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и [СНиП 3.05.05](#).

2. Конструкция и размеры переходных тройников с усиленным штуцером должны соответствовать указанному на черт. [1](#) и в табл. [1](#) и [2](#).

После рассверловки

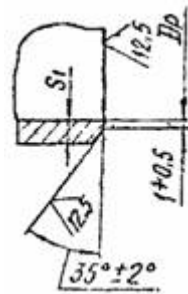


До рассверловки

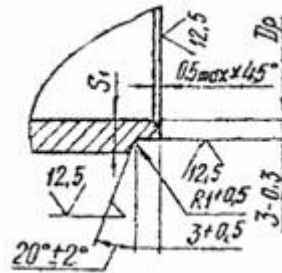


I

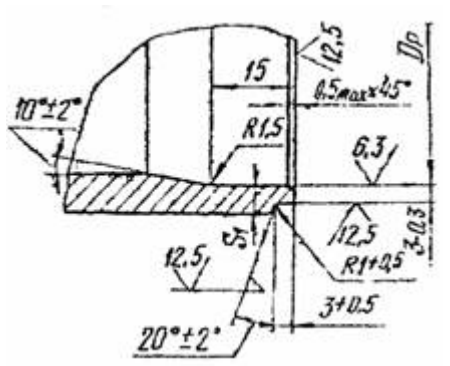
Для  $D_H \leq 57$  мм



Для  $D_H$  от 76 до 108 мм



Для  $D_H \geq 133$  мм



\* Размеры для справок

Черт. 1

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P <sub>y</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход D <sub>y</sub> ×D <sub>y1</sub>	Размеры присоединяемых труб		D <sub>н</sub>	D <sub>н1</sub>	D <sub>p</sub>		d		d <sub>ø</sub>	S	S <sub>1</sub>	L	H	g	e	Масса, кг														
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.						не менее																
01	2,5 (25)*	15Ч10	18Ч2,5	14Ч2	18	14	13,5	+0,18	7	+0,10	10	2,5	2,0	130	105	6	12	0,27														
02		20Ч10	25Ч3	14Ч2	25	18	19,5	+0,21	10	+0,12	13	3,0	2,5		110			110	0,36													
03		20Ч15												18Ч2,5				14	18	19,5	+0,21	10	+0,12	13	3,0	2,5	110	0,42				
04		25Ч10	32Ч2,5	14Ч2	32	14	28	+0,25	7	+0,10	10	2,5	2,0	150	115			6	12	0,43												
05		25Ч15																		18Ч2,5	18	25	28	+0,25	10	+0,12	13	2,5	2,0	150	115	0,48
06		25Ч20																		25Ч3	25	32	28	+0,25	15	+0,12	19	2,5	2,0	150	115	0,66
07		32Ч10	38Ч3	14Ч2	38	14	33	+0,30	7	+0,10	10	3,0	2,5	200	125			6	12	0,53												
08		32Ч15																		18Ч2,5	18	25	33	+0,30	10	+0,12	13	3,0	2,5	200	125	0,59
09		32Ч20																		25Ч3	25	32	33	+0,30	15	+0,12	19	3,0	2,5	200	125	0,76
10		32Ч25																		32Ч2,5	32	32	33	+0,30	24	+0,14	28	3,0	2,5	200	125	0,93
11		50Ч10	57Ч3	14Ч2	57	14	52	+0,30	7	+0,10	10	3,0	2,5	200	125			6	12	0,95												
12		50Ч15																		18Ч2,5	18	25	52	+0,30	10	+0,12	13	3,0	2,5	200	125	1,01
13		50Ч20																		25Ч3	25	32	52	+0,30	15	+0,12	19	3,0	2,5	200	125	1,19
14		50Ч25																		32Ч2,5	32	32	52	+0,30	24	+0,14	28	3,0	2,5	200	125	1,36
15		50Ч32																		38Ч3	38	38	52	+0,30	28	+0,14	33	3,0	2,5	200	125	1,58
16		65Ч15	76Ч4,5	18Ч2,5	76	18	68	+0,30	10	+0,12	13	4,5	3,5	200	134			6	12	1,80												
17		65Ч20																		25Ч3	25	32	68	+0,30	15	+0,12	19	4,5	3,5	200	134	1,98
18		65Ч25																		32Ч2,5	32	32	68	+0,30	24	+0,14	28	4,5	3,5	200	132	2,15
19		65Ч32																		38Ч3	38	38	68	+0,30	28	+0,14	33	4,5	3,5	200	132	2,37
20		80Ч20	89Ч5	25Ч3	89	25	80	+0,35	15	+0,12	19	5,0	4,0	250	140			12	6	2,99												
21		80Ч25																		32Ч2,5	32	38	80	+0,35	24	+0,12	28	5,0	4,0	250	140	3,15
22		80Ч32																		38Ч3	38	38	80	+0,35	28	+0,12	33	5,0	4,0	250	140	3,37
23		100Ч25	108Ч5	32Ч2,5	108	32	99	+0,35	24	+0,14	28	6,0	3,0	250	150			12	6	3,74												
24		100Ч32																		38Ч3	38	38	99	+0,35	28	+0,14	33	6,0	3,0	250	150	3,96
25		125Ч32	133Ч6	38Ч3	133	38	124	+0,40	28	+0,14	33	6,0	3,0	250	160			14	7	5,49												
26		150Ч32	159Ч6																	159	38	150	+0,40	28	+0,14	33	6,0	3,0	250	175	6,46	

\* Применение переходных тройников с усиленным штуцером допускается для трубопроводов группы В с рабочим давлением P<sub>раб</sub> ≤ 1,57 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) и расчетной температурой T ≤ 100 °С.

Пример условного обозначения переходного тройника с усилением штуцером D<sub>y</sub> 80 мм и D<sub>y1</sub> 25 мм, P<sub>y</sub> 1,5 МПа (15 кгс/см<sup>2</sup>) для трубопроводов группы В по «Правилам АЭУ» с контролем сварных швов по ПНАЭ Г-7-010 для сварного соединения Шс категории:

Тройник переходной В 80Ч25-1,5-Шс 21 ОСТ 34-10-433-90,

то же, для трубопроводов группы С на условное давление P<sub>y</sub> 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) с контролем сварных швов для Шв категории сварного соединения:

Тройник переходной С 80Ч25-2,5-Шв 21 ОСТ 34-10-433-90,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды»:

Тройник переходной П 80Ч25-2,5-Шв 21 ОСТ 34-10-433-90,

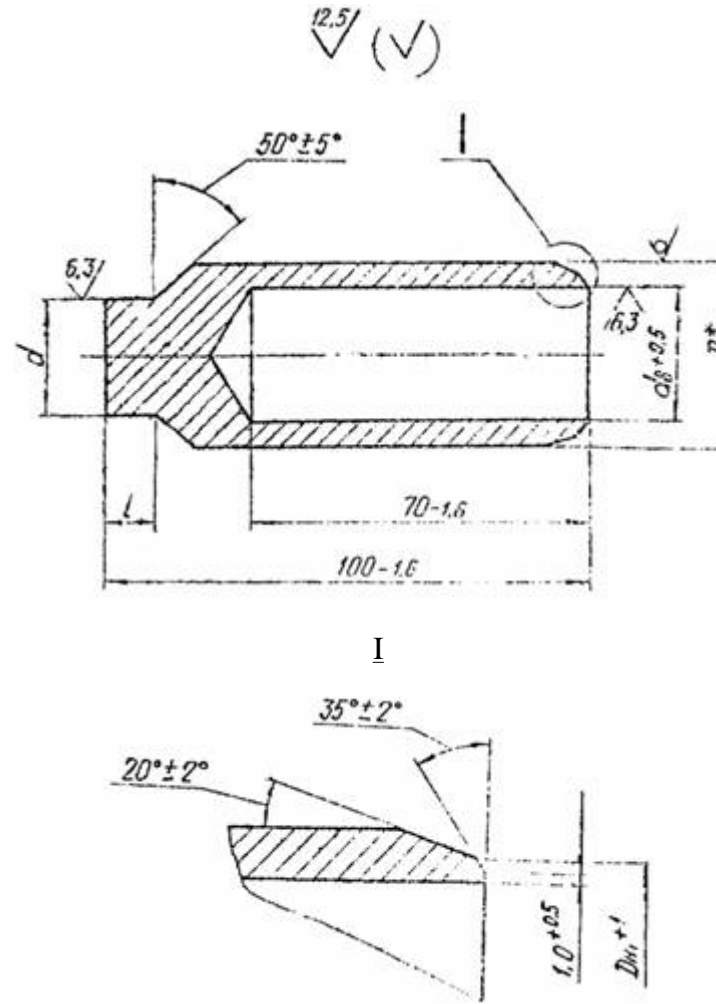
то же, для трубопроводов, на которые распространяются [СНиП 3.05.05](#):

Тройник переходной 80Ч25-2,5-Шв 21 ОСТ 34-10-433-90.

Таблица 2

Обозначение тройника переходного с усиленным штуцером	Поз. 1 Корпус				Масса, кг	Поз. 2 Штуцер
	Размеры в мм		Материал			Обозначение
	D <sub>н</sub> ЧS	L	Марка стали	Стандарт		
01	18Ч2,5	130	08X18H10T или 12X18H10T	См. <a href="#">ОСТ 34-10-416</a>	0,12	2-01
02	25Ч3				0,21	2-02
03					32Ч2,5	0,27
04	2-02					
05	2-03					
06	2-01					
07	2-02					
08	38Ч3	150			0,38	2-03
09						2-04
10						2-01
11						2-02
12	57Ч3	200			0,80	2-03
13						2-04
14						2-05
15						2-02
16						2-03
17						2-04
18						2-05
19	76Ч4,5	250			1,59	2-03
20						2-04
21						2-05
22	89Ч5	250			2,60	2-03
23						2-04
24						2-05
25	108Ч5	250			2,58	3,17
26	133Ч6		3,16			
27			4,70	2-05		

3. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Черт. 2

\* Размер для справки

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P <sub>y</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход D <sub>y</sub>	D	D <sub>н1</sub>	d <sub>b</sub>	d		l	Материал		Масса, кг
						Номин.	Пред. откл.		Марка стали	Условия поставки	
2-01		10	18	14	10	7	-0,050 -0,150				0,15

2-02	2,5 (25)	15	22	18	13	10	-0,060	8	08X18H10T или 12X18H10T <a href="#">ГОСТ 5632</a>	Круг <a href="#">ГОСТ 5949</a>	0,21
2-03		20	30	25	19	15	-0,180				0,39
2-04		25	38	32	28	24	-0,070	10			0,59
2-05		32	45	38	33	28	-0,210				0,79

4. Материал:

а) корпуса дет. 1 - см. табл. [2](#),

б) штуцера дет. 2 - см. табл. [3](#).

5. Неуказанные предельные отклонения размеров - по классу точности «грубый» [ГОСТ 25670](#).

6. Несоосность диаметров D и d<sub>в</sub> не более 0,5 мм.

7. С целью обеспечения допустимого смещения кромок при S ≤ 5 мм выполнить калибровку или раздачу концов корпуса.

8. Сварные стыковые соединения - по [ОСТ 34-10-417](#).

9. Методы и объем контроля сварного соединения штуцера с корпусом тройников - в соответствии с [ОСТ 34-10-440](#).

10. Остальные технические требования - по [ОСТ 34-10-440](#).

Лист регистрации изменений ОСТ 34-10-433-90

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				